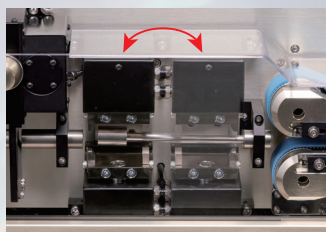


CASTING C385G

- ◆ 線材の供給をベルトフィード方式で行うことにより、キャブタイヤケーブルやシールド線等に見られる表面が凸凹したケーブルを面で掴む事ができ、安定した加工を実現します。
- ◆ 切断をV刃で加工して、ストリップを丸刃で加工することで、内線に傷を付けません。ストリップは電線サイズに合わせた丸刃を使用します。
- ◆ エアー制御によるベルトフィードの開閉動作は、操作パネルのスイッチにてワンタッチで行うことができます。
- ◆ 13の言語を表示する機能を搭載。(日本語、英語、簡体中国語、繁体中国語、韓国語、トルコ語、ポーランド語、インドネシア語、タイ語、ベトナム語とスペイン語(EspañolとCastellano))
- ◆ 新世代の基板・電源システムを採用し更なる安定性と信頼性を獲得。
- ◆ 安全カバーを標準装備。
- ◆ ワールドワイド対応の入力電源(AC100V~240V)。
- ◆ 先端ストリップユニットを先端ベルトフィーダー部の近い位置に変更することで、被覆の伸びやすい線材の加工精度を向上させることができます。



- ◆ 稼働情報管理画面を搭載。
加工本数に加え稼働時間
切断回数および刃の交換通知も
表示可能。

基本	動作	機械調整
加工本数	2877 本	
総加工本数	2877 本	
稼働時間	2h 8m 20s	
総稼働時間	2h 8m 20s	
切断回数	2912 回	
刃交換通知	100000 回	

稼働情報表示

仕 様

型 式	CASTING C385G
動 力	ステッピングモーター、エアー(ベルトフィード部の開閉とエアーカッターブロックの動作に使用)
外 形 寸 法	幅 735mm×奥行 457mm×高さ 288mm
重 量	49kg
電 源	単相AC100V~240V(50Hz/60Hz) ワールドワイド対応
消 費 電 力	待機時 26Wh 動作時最大 110Wh
エ ア ー 源	3.6N $\bar{\ell}$ /min (0.5Mpa) (清浄乾燥空気を使用の事)
カッティング長さ	210mm~99,999mm (設定可能数値)
ストリップ長さ	先端最長1,500mm 後端最長210mm(セミストリップ必要)
カッティング公差	$\pm(0.1+0.0005 \times L)$ mm以内 L=切断長(但し線材による)
加工可能線材 種 類	ABSワイヤー、エアバックワイヤー、シールド電線、VSF、IV、KV、UL、テフロン™線、ガラス線、チューブ等
加工可能線材 サイズ	AWG#7(10Sq)~AWG#28(0.08Sq) (但し線材による)
外 径 サ イ ズ	最大 ϕ 11mm



加工速度(1時間当たりの加工可能本数/実測データ)

加工条件
エアーカッターブロックON時間:0.1秒、OFF時間:0.1秒
加工速度ALL9、プログラムG030(2025.8月現在)

■ストリップ長が長い場合

(両端ストリップ100mm、両端セミストリップ50mm)

切断長(mm)	加工本数C385G	加工本数C385A
700	920	890
1,000	790	760
1,500	640	620
2,000	540	530
2,500	460	450
3,000	400	400
4,000	320	320

■ストリップ長が短い場合

(両端ストリップ60mm、両端セミストリップ30mm)

切断長(mm)	加工本数C385G	加工本数C385A
500	2,080	2,020
1,000	1,280	1,260
1,500	930	910
2,000	730	720
2,500	600	590
3,000	510	500



株式会社小寺電子製作所は線材加工機のパイオニアとして40年以上の販売実績があります。

◆本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。

製造販売元



株式会社 小寺電子製作所

〒500-8385 岐阜市下奈良一丁目28番2号
TEL058-272-8333(代) FAX058-275-0002

E-mail:sales@koderaco.jp URL:https://www.koderaco.jp



代理店

2025.08