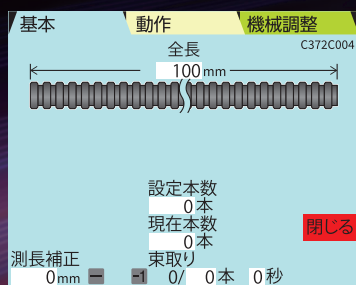


CASTING C372G

チューブ切断専用機がユーザビリティと信頼性を向上させてモデルチェンジ!

- ◆平刃を使用しており、垂直に平刃を落として切断。加工チューブへのダメージを抑え、安定した切断が可能。
- ◆13の言語を表示する機能を搭載。(日本語、英語、簡体中国語、繁体中国語、韓国語、トルコ語、ポーランド語、インドネシア語、タイ語、ベトナム語とスペイン語(EspañolとCastellano))
- ◆オプションでCPS-01G(山谷切断機構)を搭載することによりチューブの切断位置を山・谷指定が可能。※スリット無しコルゲートチューブに限る。
- ◆ワールドワイド対応の入力電源(AC100V~240V)を搭載。
- ◆タッチパネルを採用し、基板と電源システムを刷新。
- ◆動作の最適化により加工速度が向上。
- ◆スリット有り・無し両方のコルゲートチューブに対応。
スリット有りチューブを加工する場合は、スリット箇所を常に下側に向けるガイドパイプを採用し、安定した加工を実現。



設定画面



言語選択画面

仕様

型 式	CASTING C372G
動 力	ステッピングモーター(2軸・測長用)、エアシリンダー(切断)
外 形 寸 法	幅 440mm×奥行 490mm×高さ 330mm
重 量	31kg
電 源	単相AC100V~240V(50Hz/60Hz)ワールドワイド対応
消 費 電 力	待機時 20Wh 動作時最大 146Wh(速度4、L=2000)
エ ア ー 源	6Nℓ/min 0.5MPa(清浄乾燥空気を使用の事)
カッティング長さ	0.1mm~99.999mm(設定可能数値)
カッティング公差	±(0.1+0.0005×L)mm以内 L=切断長(但し線材による)
加工可能チューブ	種類 コルゲートチューブ(スリット有り・スリット無し)、PVCチューブ等 ガイドパイプの最大内径サイズ φ39mm

◆本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。

加工速度(1時間当たりの加工可能本数/実測データ)

加工条件
コルゲートチューブ外径φ11mm、測長速度7、供給エア圧力0.5MPa、プログラムA004

切断長(mm)	50	100	500	1,000	2,000
加工本数C372G	10,400	9,300	5,000	3,100	1,800
加工本数C372A	6,600	6,200	4,050	2,700	1,600

◆加工データは2025.6月18日現在のものです。



CASTING C372G OPTION

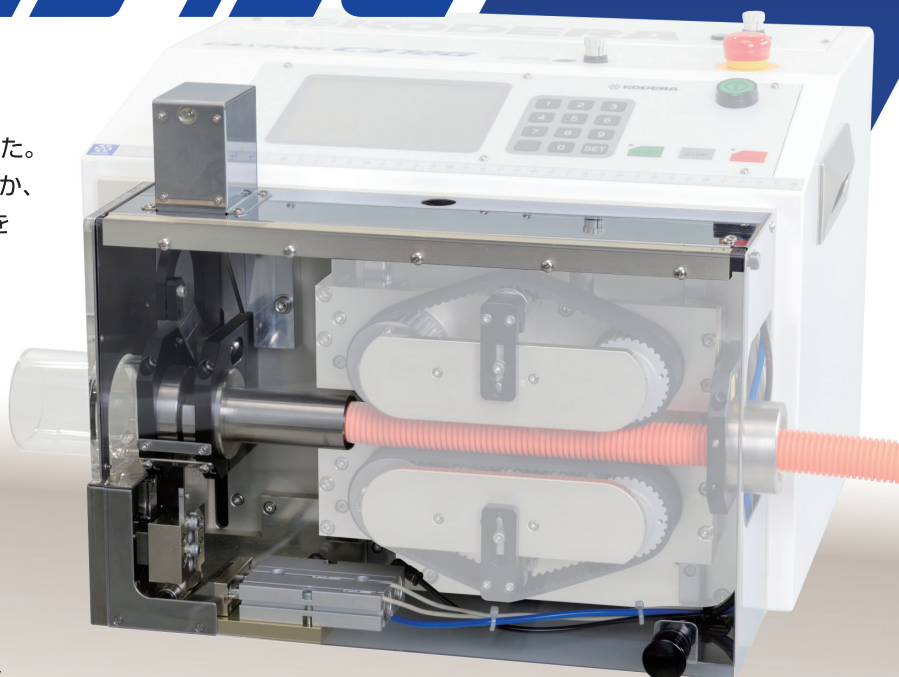
CPS-01G 山谷切断機構

ご要望に合わせて山・谷を指定しての切断が可能になりました。
標準の切断に加え「全長を指定し、切断位置を山部分にするか、
谷部分にするかを指定するモード」と、「指定した山・谷の数を
カウントして切断するモード」が選択可能です。

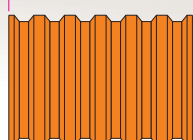
※スリット無しコルゲートチューブに限る

基本	動作	機械調整
動作	山切断(測長) 山切断(谷数カウント) 谷切断(測長) 谷切断(山数カウント)	
初期化		

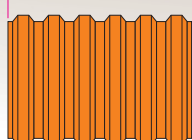
設定画面



山部カット



谷部カット

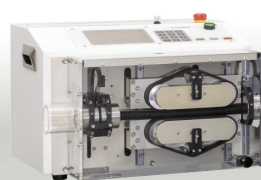


C372G専用供給ユニット

CPF-02B CPFC/CPFFB チューブプレフィーダー

組み合わせて使用することにより、精度の高い切断加工が行えます。

CCS-02 チューブ供給装置



C372G



CPFC



CPFFB



CCS-02

仕様

型 式	CPFC	CPFFB	CCS-02
動 力	—	インダクションモーター、デュアルシャフトコントロール	インダクションモーター、シングルシャフトコントロール
外形寸法	幅 400mm×奥行 400mm×高さ 970mm	幅 580mm×奥行 455mm×高さ 300mm	幅 1,360mm×奥行 1,160mm×高さ 1,510mm
重 量	19kg	40kg	46.5kg
電 源	AC100V, 50Hz/60Hz(単相)	AC100V, 50Hz/60Hz(単相)	CPFCから供給
消費電力	CPFC+CCS-02: 待機時2.2Wh、最大13Wh	待機時2.8Wh、最大86Wh	—

製造販売元



株式会社 小寺電子製作所

〒500-8385 岐阜市下奈良一丁目28番2号
TEL058-272-8333(代) FAX058-275-0002

E-mail:sales@koderaco.jp URL:https://www.koderaco.jp



代理店

2025.07