

CASTING C370G

キャストイング発売からおかげさまで40年
新世代の基板を搭載しユーザビリティをここに極める

- ◆ 制御基板・電源系を一新し、発熱軽減と信頼性を向上。
- ◆ 10言語(日本語・英語・簡体中国語・繁体中国語・韓国語・トルコ語・ポーランド語・インドネシア語・タイ語・ベトナム語)に対応。
- ◆ 入力電源もワールドワイド対応。(AC100~240V)
- ◆ 太線モードを追加。*太線加工時の被覆剥き残りなどによる加工不良を低減。
- ◆ 消費電力最大15%DOWNで、環境にも優しく*C370A対比
- ◆ 保守部品の共通化により、安心して長期のご使用が可能。(C370Aと共通)
- ◆ 線径入力補助機能を標準搭載。

7月1日発売予定

基本	動作	機械調整
AWG 10 / 5.5sq	AWG 22 / 0.3sq	
AWG 12 / 3.5sq	AWG 24 / 0.2sq	
AWG 14 / 2sq	AWG 26 / 0.12sq	
AWG 16 / 1.25sq	AWG 28 / 0.08sq	
AWG 18 / 0.75sq	AWG 30 / 0.05sq	
AWG 20 / 0.5sq	AWG 32 / 0.03sq	



- ◆ 稼働情報は加工本数に加え、稼働時間・切断回数及び刃の交換通知も表示が可能。

加工本数	100本
総加工本数	129本
稼働時間	0h 14m 25s
総稼働時間	0h 17m 14s
切断回数	205回
刃交換通知	100000回

稼働情報表示

仕様

型 式	CASTING C370G
動 力	ステッピングモーター、エア(被覆カス飛ばしに使用)
外 形 寸 法	幅 450mm×奥行 455mm×高さ 295mm
重 量	30kg(CN-03含む)
電 源	単相AC100V~240V(50Hz/60Hz)ワールドワイド対応
消 費 電 力	待機時 25Wh 動作時 125Wh
エ ア 源	7N ℓ /min(清浄乾燥空気を使用の事)
カッティング長さ	0.1mm~99,999mm(設定可能数値)
ストリップ長さ	先端: 0.1mm~30mm / 後端: 0.1mm~30mm
カッティング公差	$\pm(0.1+0.0005 \times L)$ mm以内 L=切断長(但し線材による)

加工速度(1時間当たりの加工可能本数/実測データ)

加工条件 (芯線直径0.8mm、刃の戻り0.2mm、両端ストリップ3mm、細線モード、速度ALL9、プログラムG011)

切断長(mm)	50	100	200	300	500	800	1,000	1,500	2,000	3,000
本 数	10,700	10,000	8,800	8,200	7,300	6,200	5,700	4,700	4,000	3,000

◆本機仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。◆加工データは2023.12月現在のものです。

種 類	AVSS、VSF、IV、KV、UL、テフロン TM 線、ガラス線、チューブ等
加工可能線材	サイズ AWG#10(5.5Sq)~AWG#32(0.03Sq) 最大外径サイズ: ϕ 6mm
刃 の 材 質	超微粒子合金
線材送り速度・切断速度・ストリップ速度	独立して可変可能



株式会社小寺電子製作所は2023年に記念すべき創業50周年、線材加工機CASTINGは誕生から40年、全自動端子圧着機CASTUGNONIは誕生から35年を迎えました。

