

主要装備一覧

機能

		 装備あり 装備なし オプション装備可能									
		C551Se C511e	C555Se C515e	C558Se C518e	C550SZe	C550SZTe	C550SZSe	C550SZTSe	C550SZTSWile	C556SZe	
クリンプフォースモニタ	端子圧着時の圧力値を検知します。										
圧力波形表示	圧着時の加圧力を波形として1本1本操作パネルに表示します。										
両端ストリップ	先端側と後端側の皮剥きができます。										
両端セミストリップ	先端側と後端側のセミストリップができます。										
先端側圧着	先端側の端子圧着ができます。										
後端側圧着	後端側の端子圧着ができます。										
後端側ハンダ	後端側芯線の予備ハンダ付けができます。										
先端側燃り	先端側芯線の燃りができます。										
後端側燃り	後端側芯線の燃りができます。										
燃りの正転燃り	芯線を時計回りに燃ります。										
燃りの逆転燃り	芯線を反時計回りに燃ります。										
カットモード	芯線を燃った後に切り揃えます。										
先端防水シール挿入	先端側の防水ゴムシールの挿入ができます。										
後端防水シール挿入	後端側の防水ゴムシールの挿入ができます。										

段取り替えのときに便利な機能

クリンプタイトの自動再現	加工データと共にラム高さも記憶し、後日データ呼び出した時、ラム高さを自動で再現します。									
サンプル加工	クリンプタイトなどのチェックのときに全長のみを指定寸法で加工します。									
残線長	電線を繋いで加工するとき、繋ぎ位置で一時的に停止します。									
クリンプタイトのパネル調整	操作パネルからクリンプタイトの微調整が行えます。(0.001mm単位)									
クリンプフォース自動調整	指定クリンプフォースに機械が調整します。									
ステップ送り調整	コマ送り加工にして各部の調整ができます。									
加工データ記憶	操作パネルに表示するほとんどのすべての数値を記憶できます。※									
メモ(調整数値)記憶	手で数値を合わせる箇所の数値の入力ができます。									
データの検索呼び出し	指定した名前のデータを探して呼び出します。									

※C55Xeシリーズは2,000種類(USBメモリーを使用することにより無限)。C51Xeシリーズは500種類。

製品を使いこなす機能

束取り	例:総数1000本の加工で100本ずつの束にする時使います。									
小計	良品のみの積算計です。朝一番に"0"にすればその日に良品を何本加工したかわかります。									
ストリップ速度可変	皮剥きの速度の可変ができます。									
カッター速度可変	切断の速度の可変ができます。									
クリンパーの単発稼働	操作パネルからクリンパーのみの動作が行えます。									
測長補正	設定寸法と加工寸法を補正できます。									
先後端刃の値の別設定	先端側と後端側との刃の数値を違う設定にできます。									
加工終了時刻	現在の加工が何時何分何秒頃終了するかを表示します。									
不良品選別	センサーにて不良品と検知した物を不良品排出位置に置きます。									
データの事前入力	別コンピュータで加工データを設定。USBメモリーにてデータ読み込みが可能。									

品質向上のための機能

Y BACK機構	皮剥き時に刃の戻しを行い芯線に傷を付けません。									
シフトダウン(沈み込み圧着方式)	電線を下げて端子の中に入れてから圧着を行います。これにより圧着精度が向上します。									
グリップ位置の可変	どのメーカーのアプリケータでも、アプリケータが一番近い位置で電線を掴んで圧着できます。これにより圧着精度が向上します。									

コンピューター搭載によってできる機能

Windows 2000	OSに"Windows 7"を使用しています。									
プリンターとの接続	本機とプリンターとの接続ができます。									
外部パソコンとの通信	本機と外部コンピュータとの通信が行えます。									
UPS装備	突然起こる停電などからコンピュータを守るバッテリーです。									
メモリーロック	暗証番号を入力しないと記憶しているデータを上書きできません。									
加工履歴の保存	加工した一本一本のデータを機械がHDDに記憶しています。									
ログの取り出し(USBメモリー)	加工した一本一本のデータを取り出す事ができます。									
アワーメーター	加工している時間の積算です。									
パトライト	3色のライトにより機械の状態が確認可能です。									

操作パネル

10.4インチ	工作機器としては大きい液晶画面です。(221.2mm×158.4mm)									
タッチパネル	操作パネルを直接指で触れ入力します。									
1,677万色表示	フルカラー液晶表示です。									
ピクチャー表示	各項目を絵で表示しています。									
加工内容の表示	加工している内容に合わせて表示している電線の絵が替わります。									
圧着時の波形表示	圧着波形を一本毎に表示します。									
回転可動式	操作パネルが左右に動きます。									
言語切り替え表示	日本語・英語・韓国語・繁体字中国語・簡体字中国語・スペイン語・ベトナム語 インドネシア語・ロシア語・ポーランド語(10言語)									
	日本語・英語・韓国語・スペイン語・ベトナム語・インドネシア語(6ヶ言語)									
	日本語・英語・韓国語・繁体字中国語・簡体字中国語(5ヶ言語)									

クリンプフォース

		 検出可能									
芯線切れ	芯線の何割かを切り落としている状態です。										
芯線切断	芯線の全て切り落とした状態です。										
ストリップ不良	皮剥きが出来ていない状態です。										
芯線こぼれ	端子から芯線がはみ出している(一緒に圧着していない)状態です。										
空圧着	電線に端子が付いていない状態です。										
二度打ち	同じ電線に端子を2回圧着した状態です。										

★クリンプフォースの検出可能レベルは、加工している端子・電線により変化します。

加工寸法

		C551Se C511e	C555Se C515e	C558Se C518e	C550SZe	C550SZTe	C550SZSe	C550SZTSe	C550SZTSWile	C556SZe
先端設定可能値		0.1~30mm								0.1~30mm ※1
後端設定可能値		0.1~20mm								0.1~30mm ※1
最短加工寸法 ※2 []はオプション装備にて可能		L1≥44mm [25mm]	L2≥44mm [25mm]	L3≥44mm [25mm]	L4≥24mm			L4≥40mm [25mm]		L5≥40mm [25mm]
最大切断長		99,999mm(約100m)								
カッチング公差		±(0.2+0.002×L)mm以内 L=切断長								

圧着機

圧着端子	オープンパレル連続端子(サイドフィード、エンドフィード)
圧着能力	2.5ton(C511e)は 3ton
ストローク	30mmまたは40mm
種類	DCサーボモーター

サプライ

電源	単相 AC200V, AC220V, AC240V 50/60Hz									
エア源(N _l /min 0.5Mpa)※3	25	35	45	20	20	45	45	50	55	
消費電力 (AC200V時)	静止時	325w	365w	416w	335w	369w	479w	527w	960w	375w
	最大	1,010w	990w	1,074w	778w	798w	947w	992w	1,403w	878w

寸法(本体のみ) / 重さ

幅 mm	1,090				1,120					
奥行 mm	780				765					
高さ mm	1,550									
重量 kg	450	480	510	325	330	350	355	372	385	

加工線材

適用線径	AWG#12~AWG#32(但し、線材による)
適用線種	AV、AVS、AVSS、CAVUS、KV、KIV、UL、IV、テフロン線、ガラス線など

※1 先端と後端の合計が47m以下(但し、特殊な加工を除く)。 ※2 線材または端子の種類により上記に数値は変化致しますので、事前にテスト加工をして下さい。 ※3 洗浄乾燥空気を 사용하여下さい。